





Weltweiter Bestseller unter Schubkarren

- **Ergonomisch** gebaut und damit leicht zu händeln und für eine hohe Tragkraft geeignet
- Äußerst **robuste Schubkarrenwanne** aus strapazierfähigen Polyäthylen
- Langlebiger, einteiliger Stahlrahmen mit Pulverbeschichtung und zusätzlichen **Muldenstreben vorn**
- Luftrad auf Polyäthylen-Felge mit Staubschutzkappe
- 5 Jahre Herstellergarantie auf Verarbeitungsfehler

Mehr Infos und weitere Modelle unter: go.meyer-shop.com/tufx-extrembelastungstest www.meyer-shop.com



Daten

Maximale Tragkraft 175 kg

Fassungsvermögen
100 L

Hersteller



Gesamtgewicht

13 kg

Ersatzteile



Art.-Nr. 70 26 32 Standardausführung 4.00-8" x 16 PU



ErsatzgriffeArt.-Nr. 70 26 38
aus strapazierfähigem
Polyäthylen

Zubehör



Zwei-Rad-KitArt.-Nr. 70 26 36
für die Umrüstung auf eine Zwei-Rad-Karre



TUFX Waterbag Art.-Nr. 70 26 37 inkl. Antirutschmatte u.

Brauseneinsatz